

ЛУКОЙЛ ФРЕО ML 1075 IS

Высококачественная смазочно-охлаждающая жидкость универсального применения с повышенной скоростью эмульсации

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

СОЖ ЛУКОЙЛ ФРЕО ML 1075 IS – смазочно-охлаждающее технологическое средство, образующее стабильную водную эмульсию. Благодаря повышенной скорости эмульсации может применяться в системах, оборудованных автоматическими смесителями. Рекомендуемые рабочие концентрации эмульсии от 3% до 8%

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Эмульсии **СОЖ ЛУКОЙЛ ФРЕО ML 1075 IS** предназначены для применения в следующих операциях механической обработки металлов: шлифование общего назначения, токарная обработка, фрезерование, сверление, зенковка, резание (распиливание). **ЛУКОЙЛ ФРЕО ML 1075 IS** является универсальным продуктом и подходит для применения как в современных обрабатывающих центрах, различных токарных и фрезерных станках с ЧПУ, так и в универсальных станках. Обрабатываемые материалы: литейный чугун, низкоуглеродистые и углеродистые стали, легированные стали, алюминий и его сплавы, а также медь и сплавы. Может использоваться также для операций прессования и формования в малотоннажном производстве.

Наименование продукта при заказе:

Жидкость смазочно-охлаждающая ЛУКОЙЛ ФРЕО ML 1075 IS, СТО 79345251-114-2017

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Производится на основе минеральных масел высшей степени очистки
- Обладает повышенной скоростью эмульсации. Образует стабильную водную эмульсию как при ручном перемешивании, так и при использовании автоматических смесителей
- Имеет хорошие смазывающие свойства, позволяющие повысить стойкость инструмента, сократить производственные издержки и брак
- Имеет низкую коррозионную агрессивность по отношению к черным и цветным металлам
- Обладает отличной стабильностью при хранении и высокой стабильностью эмульсии
- Обладает высокой стойкостью к биопоражению
- Имеет очень низкую склонность к пенообразованию даже при высоких давлениях подачи, позволяя сокращать издержки на антипенные добавки

Рекомендуемые концентрации эмульсии

| Вид операции | Концентрация эмульсии, % |
|--|--------------------------|
| Шлифование | 3-5 |
| Обработка токарная, резание, сверление | 5-6 |
| Фрезерование, резьбонарезание | 6-8 |

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

| НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ | МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ | ЛУКОЙЛ ФРЕО ML 1075 IS |
|--|--|---------------------------------|
| Внешний вид | - | Однородная маслянистая жидкость |
| Стабильность при минус 15°C | ГОСТ 6243 раздел 5 | Выдерживает |
| Стабильность при хранении | ГОСТ 6243 раздел 6 | Выдерживает |
| Плотность при 20°C, кг/м ³ | ГОСТ 3900 / ГОСТ Р 51069 / ASTM D1298 / ASTM D4052 | 900 |
| pH 5%-ной эмульсии в воде общей жесткостью 4,6 мг-экв/дм ³ , в пределах | ГОСТ 6243 раздел 4 и 7.2 | 8-10 |
| Фактор рефракции | - | 1,5 |

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

v.1.0_30.10.2017* Стр. 1/1

*заменяет ранее выпущенные версии описания данного продукта